



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ «ЦИНОФЕРР®» Ред. 17.08.2018**

Описание продукта	Высококачественная термостойкая двухкомпонентная неорганическая цинксиликатная композиция российского производства для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергнутых абразивоструйной очистке. Трёхуровневый механизм защиты (барьерный, электрохимический, ингибиторный) позволяет обеспечить продолжительный срок эффективной службы покрытия, составляющий более 20 лет, высокую надежность антикоррозионной защиты, даже при наличии повреждений защитного слоя.	
Области применения	<p>Антикоррозионная защита металлических изделий и сооружений, эксплуатируемых в средах С1, С2, С3, С4, С5-І, С5-М, Іm1, Іm2, Іm3.</p> <p>Покрытие устойчиво к нефти и нефтепродуктам, в том числе при повышенных температурах, термоударам, попутному нефтяному газу, газу, водным растворам солей, морской и пресной воде, пару, радиационному и ультрафиолетовому излучениям, сухому и влажному истиранию, другим агрессивным средам согласно листу химической стойкости. Диапазон сред применения рН (5-10,5).</p> <p>Может применяться в качестве:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>самостоятельного покрытия</li><li>грунтовки в комплексных системах с финишными, термоизоляционными, огнезащитными, антиобрастающими покрытиями</li><li>межоперационного грунта с возможностью сварки поверх покрытия</li></ul> <p>Основные отрасли применения: нефтегазовая и нефтехимическая, судостроение, ВПК, атомная, гидротехническое и транспортное строительство, мостостроение, ж/д, коммунальная инфраструктура, энергетика, целлюлозно-бумажная.</p>	
Технические данные	Цвет	серый
	Внешний вид	матовый
	Компонент А (связующее)	неорганическое силикатное связующее
	Компонент Б (наполнитель)	цинковая пыль, размер частиц 3-7 мкм
	Массовая доля цинка в сухом покрытии	более 90 %
	Соотношение при смешивании	28 частей по массе Компонента А 72 части по массе Компонента Б
	Индукционный период (выдержка)	15-30 мин
	Плотность смеси	2,9±0,1 г/см <sup>3</sup>
	Условная вязкость смеси по ВЗ-246 d=4 мм при 20°С по ГОСТ 8420	18-20 сек
	Сухой остаток смеси по массе	82%
	Содержание летучих органических соединений	Не содержит
	Стойкость к влажному истиранию	1 класс по ГОСТ 32300-2013
	Прочность покрытия при ударе, прибор У-2М, см	50
	Адгезия к подложке, баллы ISO 2409 (по подготовленным струйным методом до Sa 2,5 по ISO 8501)	1
	Прочность на изгиб ГОСТ 6806-73, мм	10
Рабочий диапазон рН	5-10,5	



	Жизнеспособность смеси при +20°C	8 ч. (48 ч. в герметично закрытой таре)				
	Типовая толщина покрытия	Атмосферные условия	75-120 мкм			
		Пресная вода	120-150 мкм			
		Соленая вода	150-180 мкм			
		Нефтепродукты	150-180 мкм			
		Межоперационный грунт	20-50 мкм			
	Теоретический расход материала	325 г/м <sup>2</sup> или 3,1 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого покрытия 75 мкм				
	Искрообразование	отсутствует				
Температура вспышки	отсутствует					
Время высыхания	Высыхание на отлип	5°C	15°C	25°C	35°C	
		60 мин.	25 мин.	15 мин.	5 мин.	
	Высыхание до твердой плёнки	90 мин.	35 мин.	20 мин.	8 мин.	
	Время отверждения до эксплуатации	78 часов	48 часов	24 часа	12 часов	
	Время отверждения до погружения	14 дней	10 дней	7 дней	5 дней	
	До нанесения следующего покрытия в системе при 75 мкм, при 20°C	Через 4-24 ч.				
	Время отверждения зависит от толщины слоя, температуры и относительной влажности окружающей среды, может изменяться от указанных значений.					
Стойкость	Термостойкость	постоянно от -197°C до +600°C, в сочетании с кремнийорганическими эмалями +600°C, кратковременно до +1200°C				
Системы и совместимость	Совместимо с эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми, виниловыми, каучуковыми, кремнийорганическими, а также термоизоляционными, огнезащитными и антиобрастающими покрытиями. Не использовать масляные и алкидные покрытия поверх «Циноферр».					
Подготовка поверхности	<b>ВАЖНО СОБЛЮДАТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ!</b>  1. Сварочные брызги должны быть удалены, острые кромки скруглены. 2. Очистить поверхность основания, удалив все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения. Допускается обезжиривание только щелочными составами. 3. Металлическая поверхность, подлежащая окраске, должна быть обязательно очищена абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402-2004) или до степени Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007). Рекомендуемая шероховатость Rz от 50 мкм, допускаются большие значения. Для межоперационных грунтов допускается Rz от 40 мкм. Для очистки рекомендуется использовать в качестве абразива кварцевый песок, купершлак, никельшлак, колотую стальную дробь и другие абразивы, которые могут обеспечить «острую» шероховатость требуемого значения. <u>Не допускается:</u> -применение ручного или механического инструмента для очистки; -применение круглой дроби, которая не создает необходимого острого профиля поверхности. 4. Обеспылить с помощью промышленного пылесоса до степени не ниже 2 (ISO 8502-3) или продувкой сжатым воздухом, поверхность должна быть сухая и чистая.					



	<p>Внимание! Необходимо соблюдать временной интервал между струйной подготовкой поверхности и нанесением покрытия не более, чем 6-8 часов (до 24 часов в закрытом сухом помещении), скорость процесса окисления зависит от относительной влажности и температуры окружающего воздуха. Перед нанесением визуально необходимо проверять степень окисления поверхности согласно эталонам. Чем короче время после обработки до нанесения покрытия, тем выше уровень антикоррозионной защиты изделия.</p>
Приготовление готовой смеси	<p>Взять чистую ёмкость необходимого объёма. Вылить в неё компонент «А» (жидкий). Постоянно помешивая, медленно засыпать компонент «Б» (порошок). С помощью промышленного миксера с винтовой насадкой (или с фрезой) довести состав до однородного состояния в течение 3-5 минут. Выдержать состав в течение 15-30 минут. Перемешать еще раз и отфильтровать. Рекомендуется использовать нейлоновые фильтры с ячейкой примерно 90-120 мкм или капрон.</p>
Оборудование для нанесения	<p>Методы нанесения «Циноферр»: пневматическое и безвоздушное распыление, валик, кисть и др.</p> <p>Безвоздушное распыление: Разбавление не требуется, соблюдать пропорцию 28:72.</p> <p>Минимальное давление: 180 атмосфер Сопло: 0,19, 021, 0,23 дюйма</p> <p><u>Конкретный подбор оборудования уточнять у производителя.</u></p>
Нанесение	<p>Необходимо наносить «Циноферр» равномерно, без утолщений, раковин и наплывов. Максимальная толщина слоя, которая может наноситься без образования подтеков на вертикальной поверхности, 150 мкм.</p> <p>Не допускать изменения толщины более чем на 100 мкм в пределах одного слоя, а также не превышать толщину слоя более, чем 200 мкм. При этом возможны отслоения покрытия при воздействии атмосферных нагрузок или после нанесения поверхностного покрытия, особенно на краях поверхности окрашивания.</p> <p>При необходимости нанесения толстого слоя следует наносить два слоя «мокрый по мокрому», с перерывом не более 2 - 5 минут, при нанесении второго слоя меняется направление движения факела: если сначала «слева-направо», то потом «вверх- вниз», для более плотного заполнения пор поверхности.</p> <p>При этом, рекомендуемая толщина первого слоя 20-60 мкм. (30-90 мкм в мокром слое), второго слоя – до 90 мкм. (до 135 мкм. мокрого слоя).</p> <p><b>ВАЖНО:</b> в процессе нанесения готовую смесь необходимо постоянно перемешивать миксером или фрезой во избежание оседания цинка.</p>
Остановки в работе и очистка оборудования	<p>Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, краскопультах и оборудовании.</p> <p>В процессе нанесения под рукой иметь ведро с чистой водой.</p> <p>При остановке работы опускать голову краскопульта в воду и промывать сопло (при налипании застывающей композиции сразу разобрать краскопульт и промыть).</p> <p>Разобрать оборудование и тщательно промыть большим количеством воды СРАЗУ после окончания работы.</p> <p>Затвердевший материал может быть удален только механическим путем.</p>
Комплект поставки, срок и условия хранения	<p>Компонент А жидкое связующее (ведро 5,8л/брутто 5,8 кг/нетто 5,6кг.)</p> <p>Компонент Б цинковый порошок (ведро 5,8л/брутто 14,6 кг/нетто 14,4кг)</p> <p>12 месяцев при температуре +4°C - +25°C, в прохладном сухом помещении.</p> <p>Замораживание не допускается.</p> <p>Впоследствии подлежит переосвидетельствованию.</p>



Информация о безопасности и охране труда	<p>Все работы, связанные с нанесением и использованием продукта, должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Перед использованием продукта получить Паспорт Безопасности, ознакомиться с ним, следовать всем предупреждениям, изложенным в Паспорте Безопасности и на этикетках тары.</p> <p>В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не начинайте работы без предварительной консультации с производителем.</p> <p>В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня ПДК. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.).</p> <p>В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в канализацию и водоемы. В отвержденном виде материал опасности не представляет и подлежит утилизации вместе с бытовыми отходами.</p>
Заявление об ограничении ответственности	<p>Приведенные в настоящем техническом описании данные, рекомендации и указания соответствуют нашему сегодняшнему представлению и служат только для информирования покупателя. Покупатель обязан самостоятельно проверить продукцию на пригодность и соответствие своим требованиям. Мы гарантируем качество нашей продукции в рамках общей политики фирмы. Мы не несем ответственности за убытки, возникшие вследствие неправильного или несоответствующего применения наших материалов. Настоящим все предыдущие технические описания и рекомендации теряют свою силу.</p>